

Atlas Copco

Compresores de tornillo rotativos con inyección de aceite



GX 2-11

2-11 kW/3-15 CV



Atlas Copco

Nueva serie GX: compresores de tornillo construidos para durar

Los compresores de tornillo de Atlas Copco han marcado siempre la pauta en términos de fiabilidad y rendimiento dentro de la industria del aire comprimido. Con los nuevos GX 2-11, Atlas Copco lleva la potencia y fiabilidad de los compresores de tornillo industriales a la pequeña y mediana empresa.



JUNTO AL PUNTO DE USO, FÁCIL INSTALACIÓN

- Disponibles en diversas variantes (montado sobre bancada, montado sobre depósito, con o sin secador integrado) para ofrecer la máxima flexibilidad.
- Además de unas dimensiones mínimas, la serie GX descarga el aire de refrigeración desde la parte superior, lo que permite su instalación contra la pared o en una esquina. El modelo GX montado sobre depósito con secador integrado reduce aún más los requisitos de espacio, resultando ideal para clientes con espacio limitado.
- Los GX 7-11 son compresores realmente listos para funcionar gracias a su instalación excepcionalmente sencilla a través de una simple alimentación eléctrica en todos los modelos.
- Todas las conexiones neumáticas han sido optimizadas para minimizar la caída de presión y las fugas de aire potenciales.

CONSUMO DE ELECTRICIDAD REDUCIDO

- Los GX ofrecen el bajo consumo de energía y la alta eficiencia de los compresores de tornillo rotativos. Comparados con los compresores de pistón que tienen un gran consumo de energía con el tiempo, los compresores de tornillo GX ofrecen siempre un alto rendimiento.
- El control de arranque/parada estándar del GX 2-5 asegura que el compresor sólo consuma energía cuando se necesite aire comprimido.
- El GX 7-11 está equipado con el eficiente control todo/nada para ahorrar energía. Monitorizando continuamente el tiempo de descarga, el controlador del compresor conmuta automáticamente al modo de control óptimo para un consumo de aire alto, bajo o intermitente. Esta característica inteligente supone importantes ahorros de energía para los clientes.

MANTENIMIENTO SIMPLE Y RÁPIDO

- Los puntos de servicio están agrupados y se puede acceder a ellos a través del panel desmontable.
 - Separador y filtro de aceite de tipo roscado, para un mantenimiento rápido.
 - Visualización continua del nivel de aceite sin necesidad de desmontar el panel.
- Mantenimiento sencillo gracias a la información que se ofrece en el panel de control.



Potencia silenciosa, fiabilidad total

Dispuesto a satisfacer sus necesidades específicas y enfrentarse a los retos cotidianos, Atlas Copco le ofrece el GX, con diferencia la solución de aire comprimido más potente y fiable. Listo para suministrar inmediatamente aire de alta calidad, esta solución le ofrece la potencia y fiabilidad excepcionales que usted busca.



FIABILIDAD INHERENTE

- La robusta tecnología de compresor de tornillo permite un ciclo de trabajo 100% continuo.
- Diseño sofisticado basado en la experiencia de Atlas Copco y su largo historial de éxitos.
- Límites de trabajo ampliados hasta una temperatura ambiente de 46 °C gracias a la selección de componentes resistentes.
- Bastidor reforzado que elimina toda resonancia y asegura un funcionamiento estable y una vida útil prolongada.
- Válvula de aspiración accionada por vacío y presión de aire que ofrece una fiabilidad superior en comparación con el diseño tradicional accionado por muelle.
- Todos los conductos de aceite están formados por tubos rígidos o mangueras de alta temperatura.
- No se emplea ninguna tubería de plástico para el aceite.
- Todo el cableado eléctrico está hecho con cables para trabajo pesado y conectores de alta calidad.
- El paquete GX incluye el interruptor principal con disyuntor integrado para proteger el compresor.



POTENCIA SILENCIOSA

- Los compresores GX 2-11 se suministran con cubiertas insonorizadas completas, que reducen los niveles de ruido hasta 61 dB(A).
- La tecnología de tornillo rotativo minimiza la vibración.
- Flujo de aire de refrigeración optimizado para un funcionamiento silencioso.

Proteja las tuberías, los equipos y los productos finales aguas abajo

La humedad, partículas de suciedad y aerosoles en el aire de la planta pueden dañar sus tuberías, herramientas y maquinaria neumática así como sus productos finales. Para que su producción se mantenga en perfecto funcionamiento, usted necesita aire comprimido limpio y seco. Un secador integrado y un filtro de aire en línea equipado en las variantes GX 2-11 FF pueden realizar el trabajo perfectamente.

SECADOR DE AIRE FULL FEATURE

El GX 2-11 FF está disponible con un avanzado secador frigorífico integrado. Este secador enfría el aire comprimido y elimina el agua antes de que pueda entrar en su red de aire comprimido, evitando la oxidación de las tuberías de aire comprimido y daños en las herramientas neumáticas.



FILTRO DE AIRE EN LÍNEA

Para que su sistema de aire comprimido funcione de forma adecuada en diversas aplicaciones, puede seleccionar filtros de aire integrados, de diferentes grados, para las unidades GX 2-11 FF.

DIAGRAMA DE FLUJO

CIRCUITO DE AIRE

1. Filtro de aire de aspiración
2. Válvula de aspiración
3. Elemento de compresión
4. Elemento separador de aceite
5. Válvula de presión mínima
6. Refrigerador posterior
7. Depósito de aire

CIRCUITO DE ACEITE

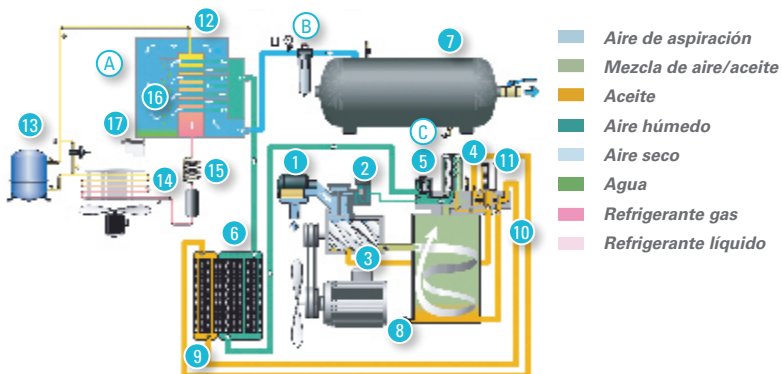
8. Depósito de aceite
9. Refrigerador de aceite
10. Bloque de válvula termostática
11. Filtro de aceite

CIRCUITO DE REFRIGERANTE

12. Evaporador
13. Compresor de refrigerante
14. Condensador
15. Tubo capilar
16. Separador de humedad
17. Purgador electrónico automático

OPCIONES

- A - Full Feature
- B - Filtro de aire de alta eficacia PDX
- C - Purgador electrónico del depósito



Especificaciones técnicas GX 2-3-4-5-7-11

TIPO DE COMPRESOR	Presión de trabajo máx.		Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso (kg/lbs)***	
	bar(e)	psi	l/s	m ³ /h	cfm	kW	CV	dB(A)	Pack	Full Feature
Versión 50 HZ										
GX 2	10	145	4,0	14,4	8,5	2,2	3	61	165/364	200/441
GX 3	10	145	5,3	19,1	11,2	3	4	61	165/364	200/441
GX 4	10	145	7,8	28,1	16,5	4	5	62	165/364	200/441
GX 5	10	145	10,0	36,0	21,2	5,5	7,5	64	165/364	200/441
GX 7	7,5	109	19,6	70,6	41,5	7,5	10	65	245/540	314/692
	10	145	16,1	58,0	34,1	7,5	10	65	245/540	314/692
	13	189	12,9	46,4	27,3	7,5	10	65	245/540	314/692
GX 11	7,5	109	27,0	97,2	57,2	11	15	68	257/567	326/719
	10	145	23,3	83,9	49,4	11	15	68	257/567	326/719
	13	189	19,0	68,4	40,3	11	15	68	257/567	326/719
Versión 60 Hz										
GX 2	10,3	150	4,0	14,4	8,5	2,2	3	61	165/364	200/441
GX 4	10,3	150	7,8	28,1	16,5	4	5	62	165/364	200/441
GX 5	10,3	150	10,0	36,0	21,2	5,5	7,5	64	165/364	200/441
GX 7	7,4	107	19,5	70,2	41,3	7,5	10	67	245/540	314/692
	9,1	132	17,3	62,3	36,7	7,5	10	67	245/540	314/692
	10,8	157	14,9	53,6	31,6	7,5	10	67	245/540	314/692
	12,5	181	12,3	44,3	26,1	7,5	10	67	245/540	314/692
GX 11	7,4	107	27,8	100,1	58,9	11	15	68	257/567	326/719
	9,1	132	24,7	88,9	52,3	11	15	68	257/567	326/719
	10,8	157	22,5	81,0	47,7	11	15	68	257/567	326/719
	12,5	181	20,0	72,0	42,4	11	15	68	257/567	326/719

* Rendimiento de las unidades medido de acuerdo con ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996.

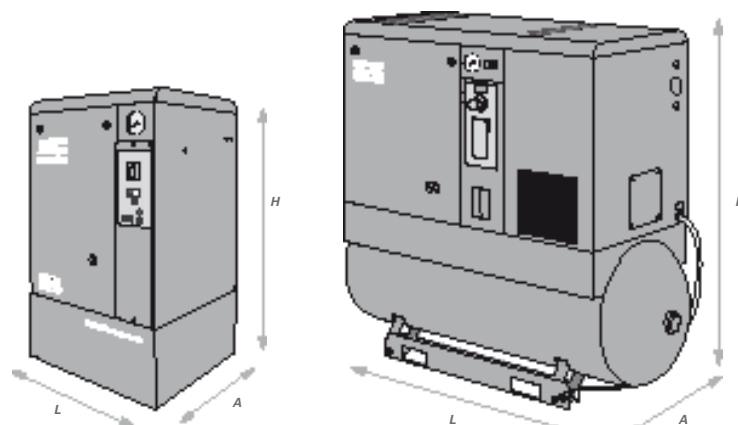
** Nivel sonoro medio medido de acuerdo con el código de prueba Pneuop/Cagi PN8NTC2; tolerancia 3 dB(A).

*** Montado sobre depósito. Tamaño del depósito de aire estándar, GX 2-5: 200 l/60 gal, GX 7-11: 270 l/80 gal.

Opciones disponibles

	GX 2-5	GX 2-5 FF	GX 7-11	GX 7-11 FF
Refrigerador posterior integrado	N/A	N/A	•	Instalado
Separador de agua (se suministra suelto)	N/A	Instalado	•	Instalado
Purgador de agua con temporizador en el separador de agua (se suministra suelto)	N/A	N/A	•	N/A
Purgador con temporizador en el depósito de aire (sólo montado sobre depósito)	•	•	•	•
Purgador de agua electrónico sin pérdida de energía en el separador de agua (se suministra suelto)	N/A	Instalado	•	Instalado
Purgador de agua electrónico sin pérdida de energía en el depósito de aire (500 l/120, sólo montado sobre depósito)	•	•	•	•
Kit de filtro DDX integrado	N/A	N/A	N/A	•
Kit de filtro PDX de alto rendimiento integrado	N/A	•	N/A	•
Depósito de aire de 500 l/120 gal (sólo montado sobre depósito)	N/A	N/A	•	•
Termostato tropical	N/A	N/A	•	•

	L (mm)	A (mm)	H (mm)
PACK MONTADO SOBRE BANCADA			
GX 2-5	620	605	975
GX 7-11	810	590	1085
FULL FEATURE MONTADO SOBRE BANCADA			
GX 2-5	N/A	N/A	N/A
GX 7-11	1205	590	1085
PACK MONTADO SOBRE DEPÓSITO			
GX 2-5	1420	575	1280
GX 7-11	1533	590	1332
FULL FEATURE MONTADO SOBRE DEPÓSITO			
GX 2-5	1420	575	1280
GX 7-11*	1935	590	1463



GX 2-5 Montado sobre bancada

GX 7-11 FF Montado sobre depósito

* La unidad GX7-11 montada sobre depósito de 500 l/120 gal, tiene una longitud de 1875 mm.



Para ser su primera opción y elección (First in Mind—First in Choice®) en todas sus necesidades de aire comprimido, Atlas Copco le ofrece productos y servicios que le ayudarán a aumentar la eficacia y rentabilidad de su negocio.

Atlas Copco nunca deja de buscar nuevas formas de innovación, pensando en la fiabilidad y eficiencia que necesitan los clientes. Trabajando siempre con usted, nos comprometemos a proporcionarle la solución de aire de calidad personalizada que sea el motor impulsor de su negocio.



No utilice nunca el aire comprimido como aire respirable sin purificarlo previamente, de acuerdo con la legislación y las normas locales.