

# Atlas Copco

Compresores de tornillo rotativos con inyección de aceite




## GA 15-22/GA 11+-30/GA 15-30 VSD

11-30 kW/15-40 CV



*Atlas Copco*



## Capacidad total, responsabilidad total

En el corazón de su negocio, Atlas Copco suministra aire comprimido de calidad inigualable. Desde el punto de generación del aire comprimido hasta el punto de uso, puede elegir entre nuestra amplia gama de productos para crear un sistema de aire comprimido completo, adaptado a sus necesidades. Todos los productos Atlas Copco están diseñados para integrarse a la perfección, garantizando el más alto nivel de fiabilidad y eficiencia energética. Como resultado, Atlas Copco puede asumir toda la responsabilidad de su infraestructura de aire comprimido con una garantía de la mayor calidad. Con nuestra presencia en más de 150 países, podemos proporcionar un servicio global inigualable para mantener y mejorar continuamente el rendimiento de su sistema de aire comprimido.

Con el respaldo de 100 años en la vanguardia del aire comprimido, los productos de Atlas Copco ofrecen la mejor calidad y eficiencia. Nuestro objetivo es ser la primera opción y la primera elección (First in Mind—First in Choice®). Por ese motivo, Atlas Copco nunca deja de buscar nuevas formas de innovación, impulsado por su afán de satisfacer y superar las expectativas de los clientes. Trabajando siempre con usted, nos comprometemos a proporcionarle la solución de aire personalizada que sea el motor impulsor de su negocio.

***Nuestro compromiso es mejorar su productividad a través de la interacción y la innovación.***

# La solución más inteligente

Los compresores GA de Atlas Copco ofrecen un rendimiento extraordinario, un funcionamiento flexible, así como una productividad inigualable, minimizando los costes totales de explotación. Con una gama de tres magníficas series de compresores – GA 15-22, GA 11+30 y GA 15-30 VSD – encontrará la solución de aire comprimido que mejor se adapte a sus necesidades. Construidos para funcionar incluso en los entornos más duros, nuestros productos mantienen su producción en perfecto funcionamiento.



## **GA 15-22:** **COMPRESORES ROBUSTOS Y ECONÓMICOS**

Con diferencia, se trata de la solución más fiable montada sobre depósito para la industria ligera que suministra aire comprimido de alta calidad y se entrega lista para funcionar.

- Gama GA de calidad superior y mayor facilidad de servicio con la menor inversión inicial posible.
- Aire seco de alta calidad gracias al secador integrado.
- Control total y eficiencia garantizada con el nuevo controlador Elektronikon®.

## **GA 11+30:** **LÍDERES DEL SECTOR**

Nuestros productos ofrecen el mejor rendimiento y una fiabilidad total, respondiendo así a las necesidades más exigentes.

- El aire libre suministrado líder del sector.
- El consumo de energía y la emisión de ruido más bajos.
- Aire seco de excelente calidad gracias a la nueva gama de secadores integrados.
- Monitorización y mantenimiento sencillo gracias al nuevo controlador Elektronikon® gráfico con pantalla en color de alta definición.



## **GA 15-30 VSD:** **EXTRAORDINARIOS AHORROS DE ENERGÍA**

Consumo de energía mínimo para las aplicaciones más exigentes, haciendo realidad el máximo ahorro energético.

- Ahorro de energía medio del 35%.
- Tecnología avanzada de accionamiento de velocidad variable.
- Selección de presión flexible: 4-13 bar.
- Aire seco de alta calidad con el menor coste energético gracias a la nueva gama de secadores integrados. Con la opción de ciclo de ahorro del secador, el GA 15-30 VSD ahorra un 60% de la electricidad necesaria para el secador.
- Monitorización y mantenimiento sencillo gracias al nuevo controlador Elektronikon® gráfico con pantalla en color de alta definición.



# GA 15-22: compresores robustos y económicos

Diseñados para cumplimentar sus necesidades, los compresores GA de Atlas Copco de alto rendimiento montados sobre depósito superan cualquier sistema existente para la industria ligera. Listos para suministrar aire de alta calidad, mantienen limpia la red de aire y la producción en marcha.



## CONSTRUIDOS PARA DURAR

- La gama GA 15-22 está equipada con el elemento de tornillo con más unidades en el mercado.
- Fiabilidad sin precedentes durante toda la vida útil del sistema gracias al tren de engranajes, desarrollado de acuerdo con los estándares más exigentes del sector.
- Máxima fiabilidad gracias al robusto diseño y la utilización de un software más avanzado.



## PROTEGIENDO SU PRODUCCIÓN

- Monitoree sus máquinas a distancia, mediante una sencilla conexión Ethernet, gracias al nuevo controlador Elektronikon® con servidor integrado.
- Protección contra la contaminación por aceite: arrastre de aceite extremadamente bajo gracias al diseño vertical del depósito de aceite.
- Equipos neumáticos protegidos aguas abajo en todas las condiciones de trabajo: el secador integrado evita el condensado y la corrosión de la red. Añada filtros opcionales para obtener una calidad de aire de hasta clase 1 (<0,01 ppm).
- Separador de agua incluido de serie.



Tren de accionamiento



Secador



Turbina de refrigeración



Controlador Elektronikon® estándar



Separador de aceite y filtro de aceite



Depósito



### REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE ENERGÍA

- El elemento de compresión del GA 15-22 se combina con un motor de eficiencia clase 1.
- Aumento del rendimiento en un 2-3% gracias al tren de accionamiento directo, en comparación con los sistemas accionados por correa.
- Pérdidas de aire comprimido extremadamente bajas durante el ciclo de carga/descarga gracias al tamaño minimizado del depósito de aceite.
- Ahorros de energía adicionales gracias al purgador electrónico del secador sin pérdida de aire.



### MANTENIMIENTO SENCILLO

- Las funciones de monitorización del regulador Elektronikon® incluyen nuevas indicaciones de servicio y de aviso, detección de errores y parada del compresor. El controlador Elektronikon® gráfico opcional ofrece funciones mejoradas de monitorización remota e indicaciones del tiempo de servicio.
- Mayor tiempo productivo: el tren de engranajes reduce las necesidades de mantenimiento (a diferencia de los sistemas accionados por correa).
- Minimice sus costes de servicio utilizando fungibles de alta calidad, fácilmente reemplazables y con una gran vida útil.



### INSTALACIÓN SENCILLA

- Una solución sencilla lista para funcionar, el GA 15-22 es la máquina ideal para empresas de instalación o fabricantes OEM. De forma opcional, el sistema se puede ampliar con un secador integrado, filtros de aire y un depósito de 500 l montado en fábrica.
- Transporte sencillo mediante carretilla elevadora.
- Las unidades se pueden colocar con un lateral contra la pared, y sus reducidas dimensiones permiten una gran flexibilidad de instalación.

# GA 11<sup>+</sup>-30: líderes del sector

Rediseñados para batir récords, los compresores industriales GA 11<sup>+</sup>-30 tienen la mayor capacidad de suministro de aire de la industria. Estas soluciones todo en uno ofrecen aire de alta calidad con los mínimos costes operativos y mayores posibilidades de monitorización. Al producir muy poco ruido, se pueden colocar cerca del punto de uso, minimizando los costes de instalación y optimizando la eficiencia energética.



## CONSTRUIDOS PARA DURAR

- Teclado más duradero del controlador Elektronikon<sup>®</sup> gráfico.
- Completamente protegida del polvo, la transmisión por caja de engranajes sin mantenimiento maximiza la fiabilidad en cualquier entorno. Para evitar una lubricación inadecuada, el motor y el tren de accionamiento están engrasados de por vida.
- La reducción de temperatura en el armario eléctrico duplica la vida útil de los componentes eléctricos y mantiene la unidad funcionando incluso en las condiciones más duras (hasta 46°C).



## PROTEGIENDO SU PRODUCCIÓN

- Una amplia gama de posibilidades de monitorización y la ventaja de supervisar remotamente sus máquinas con el controlador gráfico avanzado Elektronikon<sup>®</sup>, que incluye una pantalla de 3,5" en color de alta definición con unos pictogramas claros.
- Separación de agua de casi el 100% en todas las condiciones gracias al purgador electrónico estándar sin pérdida de aire, combinado con el separador de agua integrado en el refrigerador posterior.
- Consiga una calidad de aire excepcional con su GA<sup>+</sup>: el secador integrado se puede equipar con filtros opcionales DD y PD, que limitan el arrastre de aceite a 0,01 ppm.



Tren de accionamiento



Turbina de refrigeración



Controlador Elektronikon<sup>®</sup> gráfico



Separador de aceite y filtro de aceite



Armario eléctrico



Secador



### REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE ENERGÍA

- Gracias al diseño global y al nuevo elemento compresor, el aire libre suministrado ha aumentado entre un 6 y un 17%, y el consumo de energía se ha reducido entre un 3 y un 12%.
- Reduzca al mínimo la energía necesaria para lograr cierto grado de calidad de aire gracias a la nueva gama de secadores integrados con intercambiador de calor a contraflujo y separador de agua integrado, así como el ciclo de ahorro opcional del secador.
- Recupere hasta el 80% de su energía para otras aplicaciones industriales con el sistema de recuperación de energía opcional.
- Control centralizado de hasta 6 compresores mediante Elektronikon®: para reducir la presión del sistema y el consumo de energía.
- Control del ciclo de ahorro de la turbina opcional, reducción del consumo de energía.



### MANTENIMIENTO SENCILLO

- Las funciones de monitorización del controlador Elektronikon® gráfico de alta tecnología incluyen: indicaciones de aviso, parada del compresor, programa de mantenimiento y una vista general de las condiciones de la máquina.
- El tren de accionamiento completo está engrasado de por vida, lo que elimina la necesidad de mantenimiento.
- Uso de fungibles de alta calidad, larga duración (hasta 8.000 horas) y fáciles de reemplazar.



### INSTALACIÓN SENCILLA

- Gracias a su nivel sonoro extremadamente bajo (63-68 db(A)), se puede colocar cerca del punto de uso, reduciendo así los costes de instalación y el riesgo de fugas de aire.
- Evite los daños ocasionados por la conexión incorrecta de los cables eléctricos con el relé de secuencia de fases estándar del armario eléctrico.
- Una amplia gama de opciones montadas en fábrica para adaptar el GA+ a sus necesidades específicas: tratamiento de aire y condensados, protección especial y funciones de comunicación.
- Mejores posibilidades de instalación y más sencillas gracias al diseño estándar para trabajar hasta temperatura ambiente de 46°C.

# GA 15-30 VSD: extraordinarios ahorros de energía

La gama GA 15-30VSD es la solución ideal para plantas de producción con demanda de aire fluctuante. Monitorizando la presión de salida, la tecnología de accionamiento de velocidad variable (VSD) ajusta continuamente el caudal de aire a la demanda. Es posible ahorrar más de un 35% gracias al alto rango de regulación, la ausencia de venteo del depósito y el nuevo ciclo de ahorro de la turbina.



## CONSTRUIDOS PARA DURAR

- Teclado más duradero del controlador Elektronikon® gráfico.
- Completamente protegidos del polvo, la transmisión por caja de engranajes sin mantenimiento maximiza la fiabilidad en cualquier entorno.
- Para minimizar la sensibilidad al polvo y mejorar la fiabilidad de la unidad completa, el VSD de nueva generación tiene un flujo de refrigeración optimizado.



## PROTEGIENDO SU PRODUCCIÓN

- Una amplia gama de posibilidades de monitorización y la ventaja de supervisar remotamente sus máquinas con el controlador gráfico avanzado Elektronikon®, que incluye una pantalla de 3,5" en color de alta definición con unos pictogramas claros.
- Separación de agua de casi el 100% en todas las condiciones gracias al purgador electrónico estándar sin pérdida de aire, combinado con el separador de agua integrado en el refrigerador posterior.
- Consiga una calidad de aire excepcional con su GA VSD: el secador integrado se puede equipar con filtros opcionales DD y PD, que limitan el arrastre de aceite a 0,01 ppm.



## REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE ENERGÍA

- Un ahorro de energía medio superior al 35% en comparación con un ciclo de carga/descarga gracias a la combinación de la tecnología VSD con los algoritmos de compresor avanzados del controlador Elektronikon® gráfico.
- Gracias al diseño global y al nuevo elemento compresor, el aire libre suministrado ha aumentado entre un 10 y un 24%, y el consumo de energía se ha reducido entre un 6 y un 8%.
- Reduzca al mínimo la energía necesaria para lograr el grado de calidad de aire deseado gracias a la nueva gama de secadores integrados con intercambiador de calor a contraflujo y separador de agua integrado, así como el ciclo de ahorro opcional del secador.
- Posibilidad de control centralizado de 6 compresores sin necesidad de un sistema de control externo.
- Recupere hasta el 80% de su energía para otras aplicaciones industriales con el sistema de recuperación de energía opcional.
- Incluye de serie un ciclo de ahorro de la turbina, que optimiza la temperatura del aceite y ahorra hasta un 7% extra.





### MANTENIMIENTO SENCILLO

- Las funciones de monitorización del controlador Elektronikon® gráfico de alta tecnología incluyen: indicaciones de aviso, parada del compresor, programa de mantenimiento y una vista general de las condiciones de la máquina.
- El tren de accionamiento completo está engrasado de por vida, lo que elimina la necesidad de mantenimiento.
- Al ser un sistema modular, el accionamiento VSD permite realizar los diagnósticos y las reparaciones de forma rápida y sencilla.
- Uso de fungibles de alta calidad, larga duración (hasta 8.000 horas) y fáciles de reemplazar.



### INSTALACIÓN SENCILLA

- Gracias a su nivel sonoro extremadamente bajo (63-68 db(A)), se puede colocar cerca del punto de uso, reduciendo así los costes de instalación y el riesgo de fugas de aire.
- Fácil de instalar gracias a sus dimensiones reducidas y la ubicación optimizada de la rejilla.
- Una amplia gama de opciones montadas en fábrica para adaptar el GA VSD a sus necesidades específicas: tratamiento de aire y condensados, protección especial y funciones de comunicación.
- Nueva tecnología de VSD con distorsión armónica reducida.



Tren de accionamiento



Turbina de refrigeración



Controlador Elektronikon® gráfico



Separador de aceite y filtro de aceite



Armario VSD



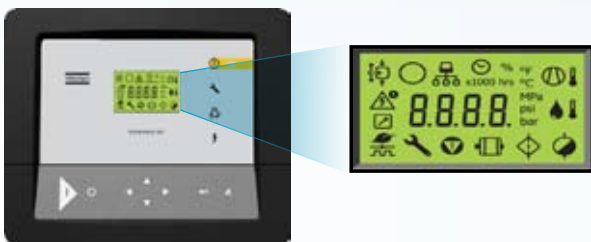
Secador

# Un gran avance en monitorización y control

La nueva generación del controlador Elektronikon® ofrece una amplia variedad de funciones de control y monitorización que le permiten mejorar la eficiencia y fiabilidad de su compresor. Para optimizar la eficiencia energética, el regulador Elektronikon® controla el motor de accionamiento principal y regula la presión del sistema con una banda de presión estrecha y predefinida.

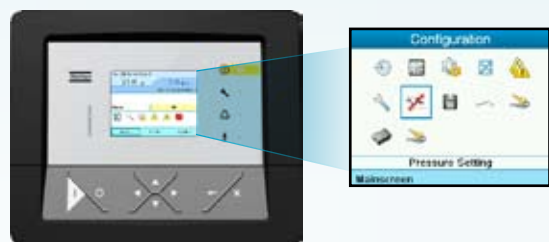
## GA 15-22: CONTROLADOR ELEKTRONIKON®

- Mayor sencillez de uso: sistema de navegación intuitivo con pictogramas claros y un cuarto indicador LED extra para servicio.
- Visualización a través de un navegador web empleando una sencilla conexión Ethernet.
- Actualización sencilla.
- Mayor fiabilidad: teclado más duradero.
- Rearranque automático después de un fallo del suministro eléctrico.
- Doble banda de presión
- Función de segunda parada retardada.
- Opción para convertir en un controlador Elektronikon® gráfico.



## GA 11+-30Y GA 15-30 VSD: CONTROLADOR AVANZADO ELEKTRONIKON® GRÁFICO

- Sencillez de uso mejorada: pantalla de 3,5" en color de alta definición con unos pictogramas claros y un cuarto indicador LED extra para servicio.
- Visualización de los compresores basada en Web mediante una sencilla conexión Ethernet.
- Mayor fiabilidad: interfaz de usuario nueva, sencilla y multilingüe y teclado duradero.
- Rearranque automático después de un fallo del suministro eléctrico.
- Más flexibilidad: cuatro programas semanales diferentes que se pueden programar para un periodo de 10 semanas consecutivas.
- Función de segunda parada retardada en pantalla e indicación de ahorro VSD.
- Indicación gráfica del plan de servicio.
- Funciones de control remoto y conectividad.
- Actualización de software disponible para controlar hasta 6 compresores.



Monitoree sus compresores a través de Internet con los nuevos controladores Elektronikon®. Las características de monitorización incluyen indicaciones de aviso, parada del compresor y programas de mantenimiento.

## CONTROLADOR DE COMPRESORES INTEGRADO OPCIONAL

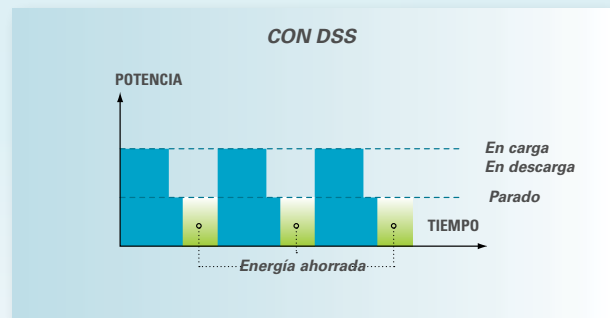
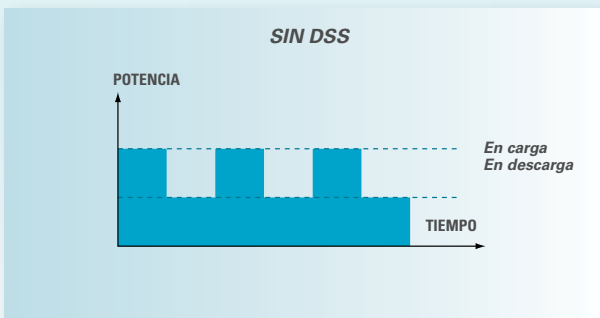
Instale, mediante una simple licencia, el controlador de compresores integrado, y consiga un control sencillo y centralizado para reducir la presión del sistema y el consumo de energía en instalaciones de hasta 4 (ES4i) o 6 (ES6i) compresores VSD.



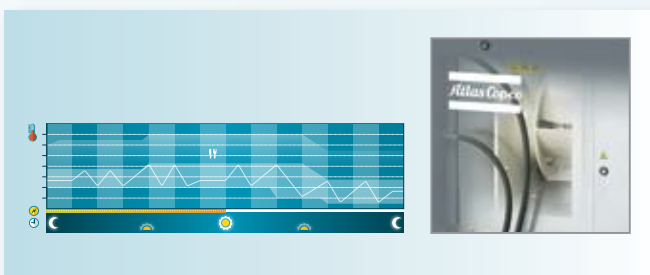
## DOBLE BANDA DE PRESIÓN Y SEGUNDA PARADA RETARDADA

La mayoría de los procesos de producción crean niveles fluctuantes de demanda de aire, lo cual puede generar un derroche de energía en períodos de uso cortos. Utilizando el controlador Elektronikon® estándar o gráfico, puede crear manual o automáticamente dos bandas distintas de presión del sistema para optimizar el consumo de energía y reducir los

costes en caso de tiempos de uso cortos. Además, la sofisticada segunda parada retardada (DSS), hace funcionar el motor de accionamiento sólo cuando es necesario. Como se mantiene la presión del sistema deseada a la vez que se minimiza el tiempo de funcionamiento del motor de accionamiento, el consumo de energía se mantiene al mínimo.



## CICLO DE AHORRO



La tecnología del ciclo de ahorro reduce el consumo de energía de los secadores frigoríficos integrados y la turbina en aplicaciones de baja carga. Usando un sensor de temperatura ambiente para monitorizar el punto de rocío a presión requerido, el Elektronikon® arranca y detiene el secador cuando el compresor ha parado, minimizando el consumo de energía y protegiendo el sistema de aire contra la corrosión.

# Excelencia en calidad de aire

El aire comprimido sin tratar contiene humedad, aerosoles y partículas contaminantes que pueden dañar el sistema neumático y deteriorar el producto final. Los costes de mantenimiento resultantes pueden superar con creces los costes del tratamiento de aire. Los compresores GA ofrecen un aire seco y limpio que mejora la fiabilidad del sistema, evitando costosos tiempos de parada y retrasos de producción, y protegiendo a la vez la calidad

de sus productos. El aire limpio y tratado también reduce el riesgo de corrosión y fugas en el sistema de aire comprimido, contribuyendo a unos importantes ahorros de coste. Además, reduciendo al mínimo las fugas y las pérdidas de energía, y suprimiendo la eliminación poco segura de los condensados sin tratar, podrá proteger el medio ambiente y cumplir las normas internacionales más rigurosas.



## PUREZA INTEGRADA

Los compresores GA incluyen un secador integrado que elimina eficazmente la humedad, los aerosoles y las partículas de suciedad para proteger su inversión. Este aire de calidad prolonga la vida del equipo, mejorando su rendimiento y garantizando la calidad de su producto final.

## VENTAJAS PRINCIPALES DE LAS NUEVAS SOLUCIONES DE SECADOR INTEGRADO



- Gracias al ciclo de ahorro del secador, que se basa en un sensor de ambiente extra, el secador parará si se alcanza un punto de rocío normal, lo que significa que se pueden recuperar 2/3 de la potencia del secador (estándar en GA VSD, opcional para GA+).
- Disponible en diversas variantes, le permite obtener aire de alta calidad en todas las condiciones ambientales.
- El intercambiador de calor con separador de agua integrado minimiza la energía necesaria para lograr una determinada calidad de aire.
- Punto de rocío a presión de 3°C en GA+ y GA VSD; y 5°C en GA (humedad relativa del 100% a 20°C).
- Se ha reducido el posible daño al medio ambiente en un 44%. Esto no se debe únicamente a las propiedades ecológicas del tipo de refrigerante R134a, sino también a que se necesita menos volumen (válido para GA+ y GA VSD).
- Se puede equipar con los filtros opcionales DD y PD, lo que le permite obtener la calidad de aire exacta que necesita para su aplicación específica (DDx y PDx para GA 15-22; DD y PD para GA 11+30 y GA 15-30 VSD).

### CONFIGURE SU GA PARA LA CALIDAD DE AIRE QUE NECESITA

	GRADO DE CALIDAD ISO*	TAMAÑO DE PARTÍCULAS DE SUCIEDAD	PUNTO DE ROCÍO A PRESIÓN GA**	PUNTO DE ROCÍO A PRESIÓN GA***	CONCENTRACIÓN DE ACEITE
UNIDAD PACK	3.-4	3 micras	-	-	3 ppm
UNIDAD FULL FEATURE	3.4.4	3 micras	+5°C, 41°F	+3°C, 37°F	3 ppm
UNIDAD FULL FEATURE CON FILTRO INTEGRADO DE CLASE 2	2.4.2	1 micra	+5°C, 41°F	+3°C, 37°F	0,1 ppm
UNIDAD FULL FEATURE CON FILTRO INTEGRADO DE CLASE 1	1.4.1	0,01 micras	+5°C, 41°F	+3°C, 37°F	0,01 ppm

\* Los valores de la tabla son los límites máximos de acuerdo con el respectivo grado de calidad ISO.  
 \*\* Punto de rocío a presión basado en una humedad relativa del 100% a 20°C/68°F

# Para su tranquilidad

Con los GA, Atlas Copco no sólo ofrece los compresores más fiables y eficaces. Desde juegos de filtros hasta la instalación completa de tuberías, Atlas Copco puede responsabilizarse de todo su sistema neumático para proporcionar aire de máxima

calidad. Seleccione entre una amplia gama de productos y servicios postventa de Atlas Copco que harán que su GA funcione al máximo rendimiento durante años. El cualificado servicio técnico de Atlas Copco está disponible en más de 150 países.



*Nuestra gama de productos postventa está diseñada para añadir el máximo valor para nuestros clientes, garantizando una disponibilidad y fiabilidad óptimas de sus equipos de aire comprimido con los costes de explotación más bajos posibles.*

## REPUESTOS ORIGINALES

No comprometa su inversión adquiriendo piezas que no hayan sido fabricadas conforme a los niveles de excelencia de Atlas Copco. Sólo las piezas originales de Atlas Copco pueden ofrecer nuestra conocida calidad, duración y bajo consumo de energía.

## AIRConnect™

Supervise el rendimiento de su GA en cualquier momento desde su oficina, o deje que la compañía de ventas local de Atlas Copco lo haga por usted. Con AIRConnect™, puede comprobar el sistema de aire comprimido en línea, lo que le permite recibir instantáneamente indicaciones de aviso y tomar incluso acciones preventivas remotamente para evitar tiempos de parada.

## PLAN DE SERVICIO

Elija un Plan de responsabilidad total, Mantenimiento preventivo o Plan de inspección para mantener su compresor funcionando sin problemas. Tenga la seguridad de que Atlas Copco puede ofrecerle su apoyo 24/7 para que no se interrumpa nunca su producción.

## AIRNet™

Espere el máximo rendimiento de su GA y de su instalación de aire. AIRNet™ suministra de forma segura aire comprimido de alta calidad desde el punto de producción al punto de uso. Los lugares de trabajo separados se conectan fácilmente. La gama de accesorios AIRNet puede instalarse en paredes o techos y le permite crear un sistema de aire comprimido personalizado que se ajuste específicamente a sus necesidades de producción.



# Adaptado a sus necesidades

Algunas aplicaciones pueden necesitar, o beneficiarse de, opciones adicionales y sistemas más completos de control y tratamiento del aire. Para satisfacer esas necesidades,

Atlas Copco ha desarrollado opciones y un equipo compatible fácilmente integrado que proporciona aire comprimido a un coste mínimo.

Opcional	GA 15-22	GA 11*-30	GA 15-30 VSD
Juego de filtros integrado de clase 1	X	X	X
Juego de filtros integrado de clase 2	X	X	X
Derivación del secador	X	X	X
Separador de aceite/agua OSD integrado	N/A	X	X
Purgador electrónico capacitivo (EWD) en refrigeradores	X	De serie	De serie
Purgador del depósito de aire EWD	X	N/A	N/A
Bandeja de aceite	N/A	X	X
Calentador del motor	X	N/A	N/A
Calentador del motor + termistores	N/A	X	X
Relé de secuencia de fases	X	De serie	De serie
Termostato tropical	X	X	N/A
Protección contra congelación	X	X	N/A
Filtro de aspiración de aire para trabajos pesados	N/A	X	X
Ciclo de ahorro de la turbina	N/A	X	De serie
Prefiltro de entrada del compresor	N/A	X	X
Protección contra la lluvia	N/A	X	X
Interruptor general de alimentación eléctrica	X	X	X
Dispositivo de elevación	N/A	X	X
Armario Nema 4 y Nema 4X (ya disponible)	N/A	X	X
Relés para selector de secuencia ES 100	N/A	X	N/A
AIRmonitor	X	X	X
Licencia de control central para 4 (ES4i) ó 6 (ES6i) máquinas (en el gráfico)	X	X	X
Controlador Elektronikon® gráfico*	X	De serie	De serie
Aceite de grado alimentario	X	X	X
Aceite Roto-Xtend duty	X	X	X
Recuperación de energía	N/A	X	X
Regulación modulada	N/A	X	N/A
Variantes para alta temperatura ambiente (55°C para Pack, 50°C para FF)	N/A	X	N/A
Adaptador para red IT	N/A	N/A	X
Ventilación extra para refrigeración con tiro forzado (ya disponible)	N/A	N/A	N/A
Ciclo de ahorro del secador	N/A	X	De serie

\* Opcional para GA 30

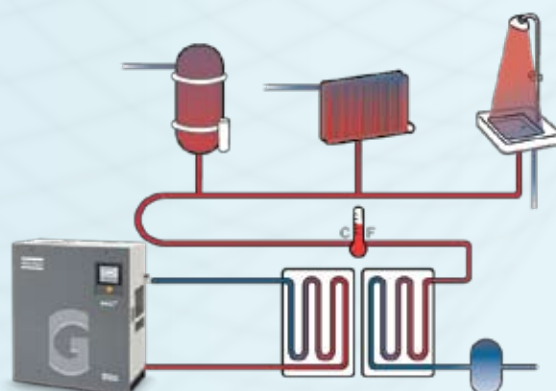
## Recupere y ahorre energía

Hasta el 90% de la energía eléctrica consumida por una instalación de aire comprimido se convierte en calor. Usando los sistemas de recuperación de energía integrados Atlas Copco, se puede recuperar hasta ≈ 75% de esa potencia absorbida para sistemas

de calefacción o circuitos de agua caliente sin ninguna influencia negativa en el rendimiento del compresor. Con una utilización eficiente de la energía recuperada se consigue un importante ahorro energético y una rápida recuperación de la inversión.

### APLICACIONES

- Calefacción auxiliar o principal de almacenes, talleres...
- Calentamiento de procesos industriales
- Calentamiento de agua para lavanderías, limpieza industrial e instalaciones sanitarias
- Comedores y cocinas grandes
- Industria alimentaria
- Industrias química y farmacéutica
- Procesos de secado



# Especificaciones técnicas GA 15-22

TIPO DE COMPRESOR	Presión máx. de trabajo					Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso (kg)	
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature			l/s	m³/h	cfm	kW	CV		dB(A)	Work-Place
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	psig								
<b>Versión 50 Hz</b>													
GA 15	7,5	7,5	109	7,3	105	43	154,8	91,1	15	20	72	375	440
	8,5	8,5	116	8,3	120	39,4	141,8	83,5	15	20	72	375	440
	10	10	145	9,8	141	36,3	130,7	76,9	15	20	72	375	440
	13	13	189	12,8	185	30,1	108,4	63,8	15	20	72	375	440
GA 18	7,5	7,5	109	7,3	105	52,5	189	111,2	18,5	25	73	395	470
	8,5	8,5	116	8,3	120	50,2	180,7	106,4	18,5	25	73	395	470
	10	10	145	9,8	141	43,5	156,6	92,2	18,5	25	73	395	470
	13	13	189	12,8	185	37,2	133,9	78,8	18,5	25	73	395	470
GA 22	7,5	7,5	109	7,3	105	60,2	216,7	127,6	22	30	74	410	485
	8,5	8,5	116	8,3	120	58,3	209,9	123,5	22	30	74	410	485
	10	10	145	9,8	141	51,7	186,1	109,5	22	30	74	410	485
	13	13	189	12,8	185	45,0	162	95,3	22	30	74	410	485

TIPO DE COMPRESOR	Presión máx. de trabajo					Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso (kg)	
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature			l/s	m³/h	cfm	kW	CV		dB(A)	Work-Place
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	psig								
<b>Versión 60 Hz</b>													
GA 15	100	7,4	107	7,2	104	42,5	153,0	90,1	15	20	72	375	440
	125	9,1	132	8,9	128	39,6	142,6	83,9	15	20	72	375	440
	150	10,8	157	10,3	149	35,8	128,9	75,9	15	20	72	375	440
	175	12,5	181	12,3	178	29,3	105,5	62,1	15	20	72	375	440
GA 18	100	7,4	107	7,2	104	51,3	184,7	108,7	18,5	25	73	395	470
	125	9,1	132	8,9	128	47,7	171,7	101,1	18,5	25	73	395	470
	150	10,8	157	10,3	149	43,3	155,9	91,7	18,5	25	73	395	470
	175	12,5	181	12,3	178	37,8	136,1	80,1	18,5	25	73	395	470
GA 22	100	7,4	107	7,2	104	60,6	218,2	128,4	22	30	74	410	485
	125	9,1	132	8,9	128	56,0	201,6	118,7	22	30	74	410	485
	150	10,8	157	10,3	149	50,7	182,5	107,4	22	30	74	410	485
	175	12,5	181	12,3	178	46,5	167,4	98,5	22	30	74	410	485

\* Rendimiento de las unidades medido de acuerdo con ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996.

\*\* Nivel sonoro medio medido de acuerdo con el código de prueba ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; tolerancia 2 dB(A).

Condiciones de referencia:

- Presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura de entrada del aire 20°C (68°F)

Punto de rocío a presión del secador frigorífico integrado de GA 15 - GA 18 - GA 22 en condiciones de referencia de 5°C, 41°F.

FAD medido a las presiones de trabajo siguientes:

- Variantes de 7,5 bar a 7 bar
- Variantes de 8,5 bar a 8 bar
- Variantes de 10 bar a 9,5 bar
- Variantes de 13 bar a 12,5 bar

Tamaño del depósito de aire de las variantes GA 15-22 montadas sobre depósito: 500 l.

Peso añadido: 125 kg.



# Especificaciones técnicas GA 11<sup>+</sup>-30 (versión 50 Hz)

TIPO DE COMPRESOR	Presión máx. de trabajo					Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso (kg)		Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature									Work-Place	Work-Place Full Feature			
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	CV	dB(A)						
<b>Versión 50 Hz</b>																
GA 11 <sup>+</sup>	7,5	7,5	109	7,3	105	35,8	128,9	75,9	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	33,8	121,7	71,7	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	10	10	145	9,8	141	30,3	109,1	64,2	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	13	13	189	12,8	185	25,2	90,7	53,4	11	15	63	410	455	1255	692	1475
GA 15 <sup>+</sup>	7,5	7,5	109	7,3	105	46,9	168,8	99,4	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	43,8	157,7	92,9	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	10	10	145	9,8	141	39,8	143,3	84,4	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	13	13	189	12,8	185	32,8	118,1	69,5	15	20	64	420	470	1255	692	1475
GA 18 <sup>+</sup>	7,5	7,5	109	7,3	105	58,1	209,2	123,2	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	54,3	195,5	115,1	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
	10	10	145	9,8	141	48,7	175,3	103,2	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
	13	13	189	12,8	185	41,1	148,0	87,1	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
GA 22 <sup>+</sup>	7,5	7,5	109	7,3	105	68,2	245,5	144,6	22	30	66	455	515	1255	692	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	64,5	232,2	136,7	22	30	66	455	515	1255	692	1475
	10	10	145	9,8	141	58,1	209,2	123,2	22	30	66	455	515	1255	692	1475
	13	13	189	12,8	185	50,7	182,5	107,5	22	30	66	455	515	1255	692	1475
GA 26 <sup>+</sup>	7,5	7,5	109	7,3	105	79,8	287,3	169,2	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	76,2	274,3	161,5	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	10	10	145	9,8	141	69,3	249,5	146,9	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	13	13	189	12,8	185	60,1	216,4	127,4	26	35	67	525	595	1255	865	1475
GA 30	7,5	7,5	109	7,3	105	90,0	324,0	190,8	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	86,4	311,0	183,2	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	10	10	145	9,8	141	79,8	287,3	169,2	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	13	13	189	12,8	185	68,7	247,3	145,6	30	40	68	540	610	1255	865	1475

\* Rendimiento de las unidades medido de acuerdo con ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996.

Condiciones de referencia:

- Presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura de entrada del aire 20°C (68°F)

FAD medido a las presiones de trabajo siguientes:

- Variantes de 7,5 bar a 7 bar
- Variantes de 8,5 bar a 8 bar
- Variantes de 10 bar a 9,5 bar
- Variantes de 13 bar a 12,5 bar

\*\* Nivel sonoro medio medido de acuerdo con el código de prueba ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; tolerancia 2 dB(A).

Punto de rocío a presión del secador frigorífico integrado de GA 11<sup>+</sup> - GA 15<sup>+</sup> - GA 18<sup>+</sup> - GA 22<sup>+</sup> - GA 26<sup>+</sup> - GA 30 en condiciones de referencia 2°C a 3°C, 36°F a 37°F.

GA 11<sup>+</sup> - GA 15<sup>+</sup> - GA 18<sup>+</sup> - GA 22<sup>+</sup>

H: 1475 mm, 58"  
L: 1255 mm, 49"  
A: 692 mm, 27"



# Especificaciones técnicas GA 11<sup>+</sup>-30 (versión 60 Hz)

TIPO DE COMPRESOR	Presión máx. de trabajo					Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso (kg)		Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature		WorkPlace							Work-Place Full Feature				
	bar(e)	psig	bar(e)	psig		l/s	m³/h	cfm	kW	CV	dB(A)					
<b>Versión 60 Hz</b>																
GA 11 <sup>+</sup>	100	7,4	107	7,2	104	37,0	133,2	78,4	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	125	9,1	132	8,9	128	32,0	115,2	67,8	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	150	10,8	157	10,3	149	29,3	105,5	62,1	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	175	12,5	181	12,3	178	25,3	91,1	53,6	11	15	63	410	455	1255	692	1475
GA 15 <sup>+</sup>	100	7,4	107	7,2	104	48,3	173,9	102,4	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	125	9,1	132	8,9	128	42,9	154,4	90,9	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	150	10,8	157	10,3	149	39,4	141,8	83,5	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	175	12,5	181	12,3	178	33,9	122,0	71,9	15	20	64	420	470	1255	692	1475
GA 18 <sup>+</sup>	100	7,4	107	7,2	104	59,6	214,6	126,4	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
	125	9,1	132	8,9	128	53,3	191,9	113,0	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
	150	10,8	157	10,3	149	47,8	172,1	101,3	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
	175	12,5	181	12,3	178	42,5	153,0	90,1	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
GA 22 <sup>+</sup>	100	7,4	107	7,2	104	70,3	253,1	149,0	22	30	67	455	515	1255	692	1475
	125	9,1	132	8,9	128	62,9	226,4	133,3	22	30	67	455	515	1255	692	1475
	150	10,8	157	10,3	149	56,9	204,8	120,6	22	30	67	455	515	1255	692	1475
	175	12,5	181	12,3	178	52,3	188,3	110,9	22	30	67	455	515	1255	692	1475
GA 26 <sup>+</sup>	100	12,5	107	7,2	104	81,2	292,3	172,1	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	125	12,5	132	8,9	128	74,1	266,8	157,1	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	150	12,5	157	10,3	149	67,4	242,6	142,9	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	175	12,5	181	12,3	178	60,7	218,5	128,7	26	35	67	525	595	1255	865	1475
GA 30	100	12,5	107	7,2	104	90,1	324,4	191,0	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	125	12,5	132	8,9	128	84,1	302,8	178,3	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	150	12,5	157	10,3	149	77,1	277,6	163,5	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	175	12,5	181	12,3	178	70,1	252,4	148,6	30	40	68	540	610	1255	865	1475

\* Rendimiento de las unidades medido de acuerdo con ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996.

\*\* Nivel sonoro medio medido de acuerdo con el código de prueba ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; tolerancia 2 dB(A).

**Condiciones de referencia:**

- Presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura de entrada del aire 20°C (68°F)

Punto de rocío a presión del secador frigorífico integrado de GA 11<sup>+</sup> - GA 15<sup>+</sup> - GA 18<sup>+</sup> - GA 22<sup>+</sup> - GA 26<sup>+</sup> - GA 30 en condiciones de referencia 2°C a 3°C, 35°F a 37°F

**FAD medido a las presiones de trabajo siguientes:**

- Variantes de 7,5 bar a 7 bar
- Variantes de 8,5 bar a 8 bar
- Variantes de 10 bar a 9,5 bar
- Variantes de 13 bar a 12,5 bar

**GA 26<sup>+</sup> - GA 30**

H: 1475 mm, 58"  
L: 1255 mm, 49"  
A: 865 mm, 34"



# Especificaciones técnicas GA 15-30 VSD

TIPO DE COMPRESOR	Presión máx. de trabajo		Capacidad FAD mín.-máx. *						Potencia instalada del motor		Nivel sonoro 50/60 Hz **	Peso (kg)		Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)
	WorkPlace		l/s		m³/h		cfm					WorkPlace	WorkPlace Full Feature			
	bar(e)	psig	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	kW	CV	dB(A)					
GA 15 VSD	4	58	16,0	48,7	57,6	175,3	33,9	103,2	15	20	66	480	530	1255	865	1475
	7	102	15,9	48,5	57,2	174,6	33,7	102,8	15	20	66	480	530	1255	865	1475
	10	145	18,0	41,6	64,8	149,8	38,2	88,2	15	20	66	480	530	1255	865	1475
	13	188	20,4	32,8	73,4	118,1	43,2	69,5	15	20	65	480	530	1255	865	1475
GA 18 VSD	4	58	16,0	60,1	57,6	216,4	33,9	127,4	18	25	67	490	550	1255	865	1475
	7	102	15,9	60,0	57,2	216,0	33,7	127,2	18	25	67	490	550	1255	865	1475
	10	145	18,0	52,0	64,8	187,2	38,2	110,2	18	25	67	490	550	1255	865	1475
	13	188	20,4	42,0	73,4	151,2	43,2	89,0	18	25	66	490	550	1255	865	1475
GA 22 VSD	4	58	16,0	70,5	57,6	253,8	33,9	149,5	22	30	68	500	560	1255	865	1475
	7	102	15,9	70,3	57,2	253,1	33,7	149,5	22	30	68	500	560	1255	865	1475
	10	145	18,0	61,4	64,8	221,0	38,2	130,2	22	30	68	500	560	1255	865	1475
	13	188	20,4	50,2	73,4	180,7	43,2	106,4	22	30	67	500	560	1255	865	1475
GA 26 VSD	4	58	16,0	81,5	57,6	293,4	33,9	172,8	26	35	70	520	590	1255	865	1475
	7	102	15,9	81,2	57,2	292,3	33,7	172,1	26	35	70	520	590	1255	865	1475
	10	145	18,0	72,4	64,8	260,6	38,2	153,5	26	35	70	520	590	1255	865	1475
	13	188	20,4	59,7	73,4	214,9	43,2	126,6	26	35	69	520	590	1255	865	1475
GA30VSD	4	58	16,0	93,3	57,6	335,9	33,9	197,8	30	35	70	530	600	1255	865	1475
	7	102	15,9	93,0	57,2	334,8	33,7	197,2	30	35	70	530	600	1255	865	1475
	10	145	18,0	82,7	64,8	297,7	38,2	175,3	30	35	70	530	600	1255	865	1475
	13	188	20,4	70,8	73,4	254,9	43,2	150,1	30	35	69	530	600	1255	865	1475

\* Rendimiento del secador medido de acuerdo con ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996.

Condiciones de referencia:

- Presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura de entrada del aire 20°C (68°F)

\*\* Nivel sonoro medio medido de acuerdo con el código de prueba ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; tolerancia 2 dB(A).

Punto de rocío a presión del secador frigorífico integrado en condiciones de referencia: 2°C a 3°C, 35°F a 37°F

Presión máxima de trabajo para máquinas VSD: 13 bar(e) (188 psig)

GA 15 VSD - GA 18 VSD -  
GA 22 VSD - GA 30 VSD

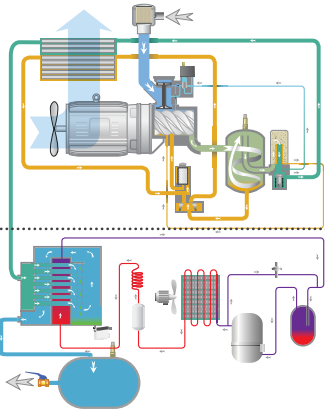
H: 1400 mm, 55"  
L: 1380 mm, 66"  
A: 650 mm, 26"



# Diagramas de flujo

## GA 15-22

Estándar

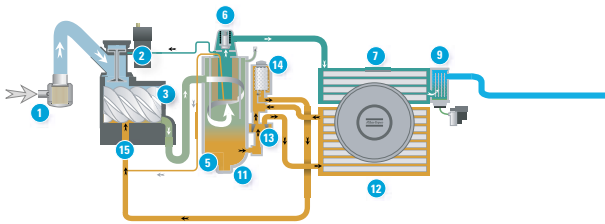


Versión Full Feature (FF)

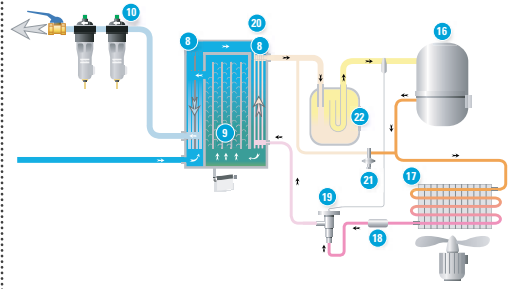


## GA 11+30

Estándar

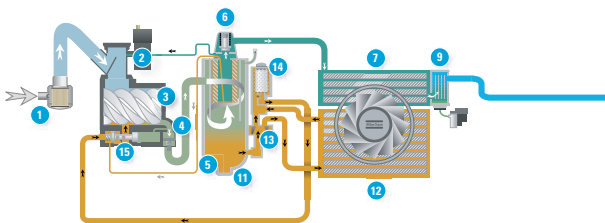


Versión Full Feature (FF)

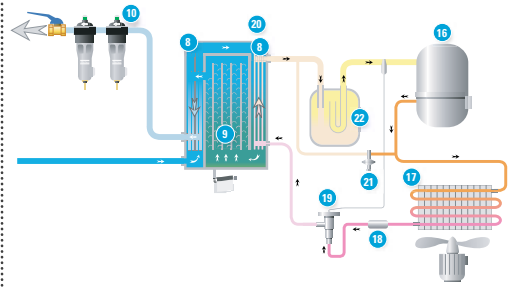


## GA 15-30 VSD

Estándar



Versión Full Feature (FF)



### CIRCUITO DE AIRE

1. Filtro de aspiración de aire
2. Válvula de aspiración de aire
3. Elemento de compresión
4. Válvula antirretorno
5. Depósito separador de aire/aceite
6. Válvula de presión mínima
7. Refrigerador posterior
8. Intercambiador de calor aire/aire
9. Separador de agua con purgador
10. Filtros DD/PD (opcionales)

### CIRCUITO DE ACEITE

11. Aceite
12. Refrigerador de aceite
13. Válvula termostática
14. Filtro de aceite
15. Válvula de parada de aceite

### CIRCUITO DE REFRIGERANTE

16. Compresor de refrigerante
17. Condensador
18. Filtro de refrigerante líquido
19. Válvula de expansión termostática
20. Evaporador
21. Válvula de derivación de gas caliente
22. Acumulador



Para ser su primera opción y elección (First in Mind—First in Choice®) en todas sus necesidades de aire comprimido, Atlas Copco le ofrece productos y servicios que le ayudarán a aumentar la eficacia y rentabilidad de su negocio.

Atlas Copco nunca deja de buscar nuevas formas de innovación, pensando en la fiabilidad y eficiencia que necesitan los clientes. Trabajando siempre con usted, nos comprometemos a proporcionarle la solución de aire de calidad personalizada que sea el motor impulsor de su negocio.



**No utilice nunca el aire comprimido como aire respirable sin purificarlo previamente, de acuerdo con la legislación y las normas locales.**